

# Braskem PP H 603

聚丙烯均聚物

Braskem

## Technical Data

### 产品说明

Description:

H 603 is a low melt flow rate homopolymer with general purpose additive package. This resin is designed for blow moulding and extrusion. H 603 exhibits an excellent processability, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength and low odor/taste transfer

Applications:

Bottles for mineral water, vinegar and food; Flat and corrugated sheets in general

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"><li>刚性, 良好</li><li>较低的气味转移性</li><li>较高的熔体稳定性</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>均聚物</li><li>抗撞击性, 高</li><li>可加工性, 良好</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>无毒性</li></ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"><li>波形板</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>瓶子</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>重包装袋</li></ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"><li>FDA 21 CFR 177.1520</li></ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"><li>粒子</li></ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"><li>吹塑成型</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>挤出</li></ul>	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	0.907	0.905 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.905 g/cm <sup>3</sup>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5 g/10 min	1.5 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	4790 psi	33.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	14 %	14 %	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量			
1% 正割: 注塑	196000 psi	1350 MPa	ASTM D790
注塑	218000 psi	1500 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
73°F (23°C), 注塑	0.84 ft-lb/in	45 J/m	ASTM D256
73°F (23°C), 注塑	1.8 ft-lb/in <sup>2</sup>	3.8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	98	98	ASTM D785
R 计秤	98	98	ISO 2039-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 注塑	192 °F	89.0 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火	192 °F	89.0 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 注塑	127 °F	53.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火	127 °F	53.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	309 °F	154 °C	ISO 306/A ASTM D1525 <sup>4</sup>

